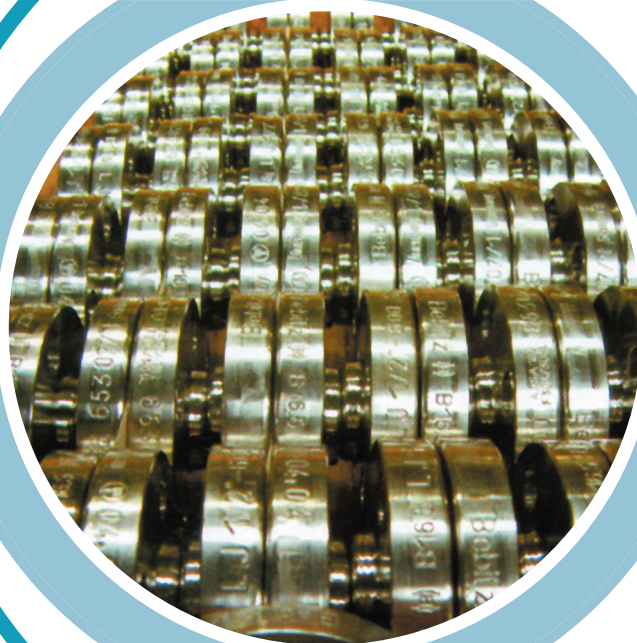


Orifice flanges



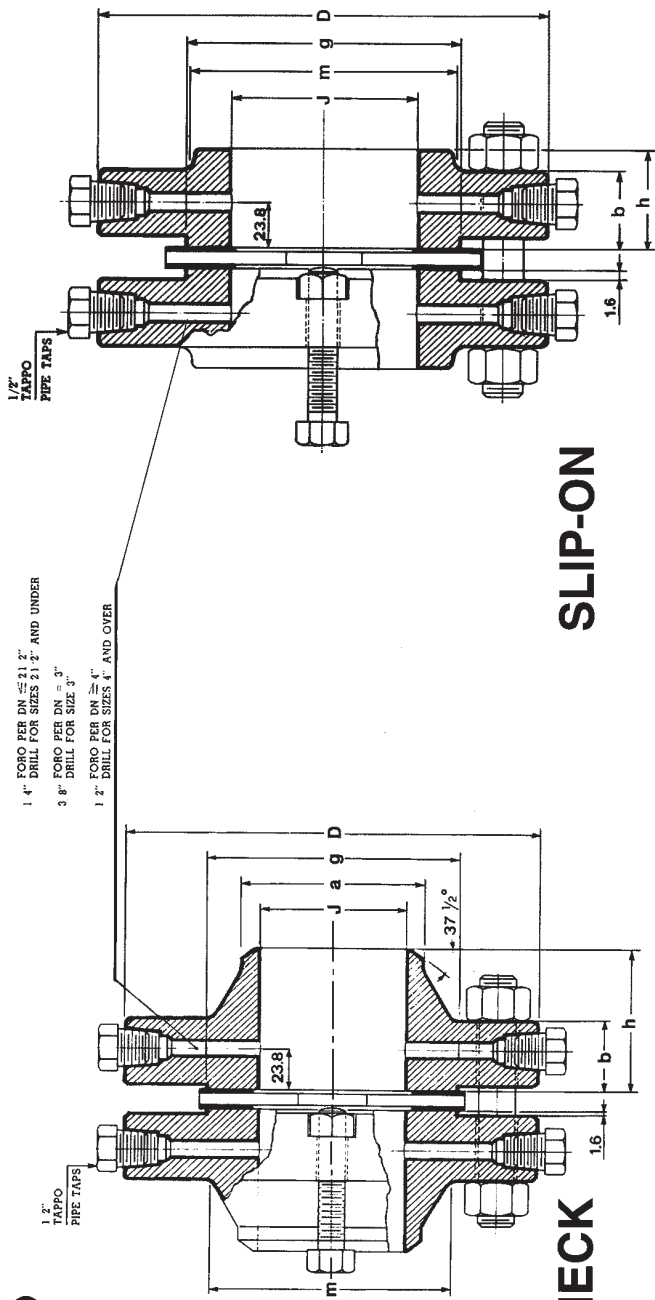
ASME B 16.36

- CLASS 300
- CLASS 400
- CLASS 600
- CLASS 900
- CLASS 1500
- CLASS 2500

DAUCO

**Flange ad
orifizio**
*Orifice
flanges*

Flange ad orifizio Orifice Flanges 300 lbs



WELDING NECK

SLIP-ON

ASME B16.36.1996

DN	diametro esterno outside diameter	foro - bore		spessore thickness		altezza - length		collare hub		risalto raised face		foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts	bulloni distanziatori jack screw	Profondità alloggiamenti- to bulloni distanz. depth of Jack Screw slot	Peso per coppia kg.	
		WN	SO	J	SO	WN	SO	a	m	g	N°	l	k	WN				SO	
1"	123,8		34,5	38,1	82,5	47,8	33,5	54,0	50,8	4	17,5	88,9	5/8 x 130	M 16 x 75	9,5	8,2	6,8		
1 1/2"	155,6		49,5	38,1	85,8	47,8	48,3	69,8	73,0	4	20,6	114,3	3/4 x 135	M 16 x 75	9,5	11,3	8,6		
2"	165,1		62,0	38,1	85,8	49,3	60,3	84,1	92,0	8	17,5	127,0	5/8 x 130	M 16 x 75	9,5	12,2	10,4		
2 1/2"	190,5		74,7	38,1	88,9	50,8	73,1	100,0	104,7	8	20,6	149,2	3/4 x 135	M 16 x 75	9,5	15,9	14,1		
3"	209,5		90,7	38,1	88,9	52,3	88,9	117,5	127,0	8	20,6	168,3	3/4 x 135	M 20 x 85	15,9	19,5	17,7		
4"	254,0		116,1	38,1	92,0	53,9	114,3	146,0	157,2	8	20,6	200,0	3/4 x 135	M 20 x 85	15,9	29,9	27,2		
6"	317,5		170,7	38,1	100,0	53,9	168,4	206,4	215,9	12	22,4	269,9	3/4 x 135	M 20 x 90	15,9	48,1	45,4		
8"	381,0		221,5	41,3	111,1	61,9	219,1	260,3	269,8	12	25,4	330,2	7/8 x 150	M 20 x 90	15,9	68,9	60,8		
10"	444,5		276,3	47,6	117,5	66,7	273,0	320,7	323,8	16	28,4	387,3	1 x 165	M 20 x 100	22,2	98,0	88,9		
12"	520,7		327,1	50,8	130,2	73,0	323,8	374,6	381,0	16	31,7	450,8	1 1/8 x 185	M 24 x 110	22,2	148,3	127,5		
14"	584,2		359,1	54,0	142,9	76,2	355,6	425,4	412,7	20	31,7	514,3	1 1/8 x 190	M 24 x 110	22,2	203,2	172,4		
16"	647,7		410,5	57,1	146,0	82,5	406,4	482,6	469,9	20	35,1	571,5	1 1/4 x 205	M 24 x 110	22,2	270,3	240,4		
18"	711,2		461,8	60,3	158,7	88,9	457,2	533,4	533,4	24	35,1	628,6	1 1/4 x 215	M 24 x 115	22,2	336,1	313,4		
20"	774,7		513,1	63,5	161,9	95,2	508,0	587,4	584,2	24	35,1	685,8	1 1/4 x 220	M 24 x 115	22,2	402,3	354,3		
24"	914,4		615,9	69,8	168,3	106,4	609,6	701,7	692,1	24	41,1	812,8	1 1/2 x 250	M 24 x 115	22,2	594,7	544,8		

N.B. Per flange RJ $\geq 24"$ eseguire il foro di sfiato angolato
N.B. RJ flanges larger $\geq 24"$ will required angular meter taps

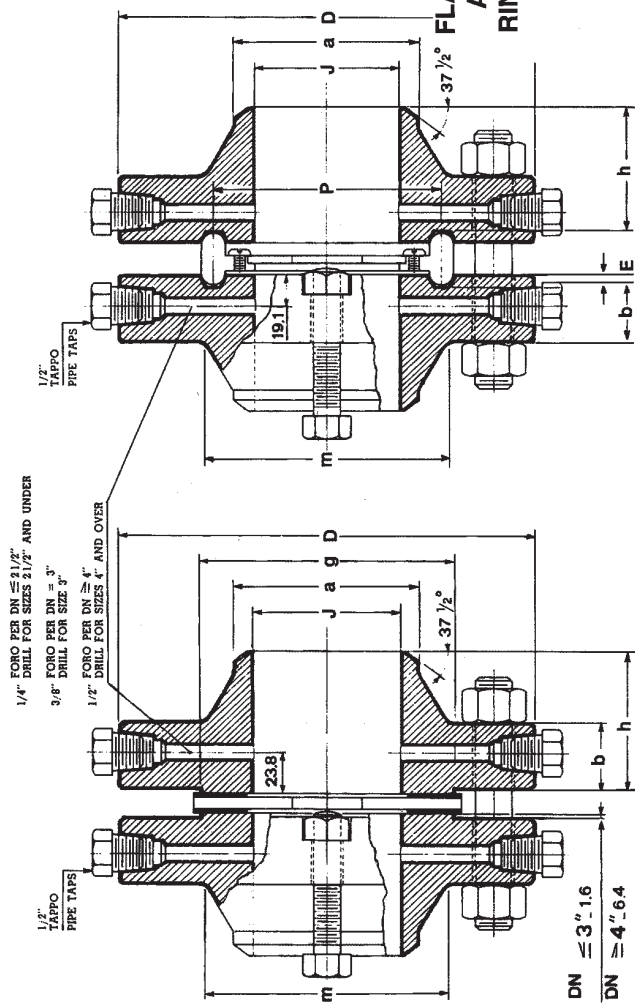


Flange ad orifizio Orifice flanges 600 lbs da saldare di testa

WELDING NECK

FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES

FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES



ASME B16.36.1996

DN	diametro esterno outside diameter	foro bore	spessore thickness	altezza length	risalto raised face	collare hub		Ring Joint		foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts		prof. alloggiamento bulloni distanziatori depth of jack skew slot		bulloni distanziatori jack screw		Peso per coppia weight kg.		
						a	m	E	p	n°	n°	l	k	Ø	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF
1"	123,8	J	36,6	81,0	50,8	33,5	54,0	6,4	50,8	R16	4	19,0	88,9	5/8	130	140	9,5	6,4	M16x75	8,2	6,8
1 1/2"	155,6		36,6	84,3	73,0	48,3	69,8	6,4	68,3	R20	4	22,2	114,3	3/4	135	140	9,5	6,4	M16x75	11,3	11,3
2"	165,1		36,6	84,3	92,1	60,3	84,1	7,9	82,5	R23	8	19,0	127,0	5/8	130	140	9,5	6,4	M16x75	12,2	13,6
2 1/2"	190,5		36,6	87,4	104,8	73,1	100,0	7,9	101,6	R26	8	22,2	149,2	3/4	135	145	9,5	6,4	M16x75	15,9	20,9
3"	209,5		36,6	87,4	127,0	88,9	117,5	7,9	123,8	R31	8	22,2	168,3	3/4	135	145	15,9	9,5	M20x75	19,5	25,4
4"	273,0		38,1	101,6	157,2	114,3	152,4	7,9	149,2	R37	8	25,4	215,9	7/8	150	165	6,3	15,9	M20x75	46,7	44,9
6"	355,6		47,6	117,5	215,9	168,4	222,2	7,9	211,1	R45	12	28,6	292,1	1	180	190	12,7	22,2	M24x90	88,5	89,4
8"	419,1		55,6	133,3	269,9	219,1	273,0	7,9	269,9	R49	12	31,7	349,2	1 1/8	200	210	12,7	22,2	M24x100	126,1	128,8
10"	508,0		63,5	152,4	323,8	273,0	342,9	7,9	323,8	R53	16	34,9	431,8	1 1/4	225	235	12,7	22,2	M24x100	205,9	214,1
12"	558,8		66,7	155,6	381,0	323,8	400,0	7,9	381,0	R57	20	34,9	488,9	1 1/4	230	240	12,7	22,2	M24x115	250,8	259,0
14"	603,2		69,8	165,1	412,7	355,6	431,8	7,9	419,1	R61	20	38,1	527,0	1 3/8	240	255	12,7	22,2	M24x125	369,7	376,5
16"	685,8		76,2	177,8	469,9	406,4	495,3	7,9	469,9	R65	20	41,3	603,2	1 1/2	260	275	12,7	22,2	M24x140	504,9	514,8
18"	742,9		82,6	184,1	533,4	457,2	546,1	7,9	533,4	R69	20	44,4	654,0	1 5/8	280	290	12,7	22,2	M24x145	592,4	603,3
20"	812,8		88,9	190,5	584,2	508,0	609,6	9,5	584,2	R73	24	44,4	723,9	1 5/8	310	320	12,7	22,2	M24x150	735,7	753,0
24"	939,8		101,6	203,2	692,1	609,6	717,5	11,1	692,1	R77	24	50,8	838,2	1 7/8	340	350	12,7	22,2	M24x160	1052,3	1077,3

N.B. Per flange RJ $\geq 24"$ eseguire il foro di sfuato angolato
N.B. RJ flanges larger $\geq 24"$ will required angular meter taps

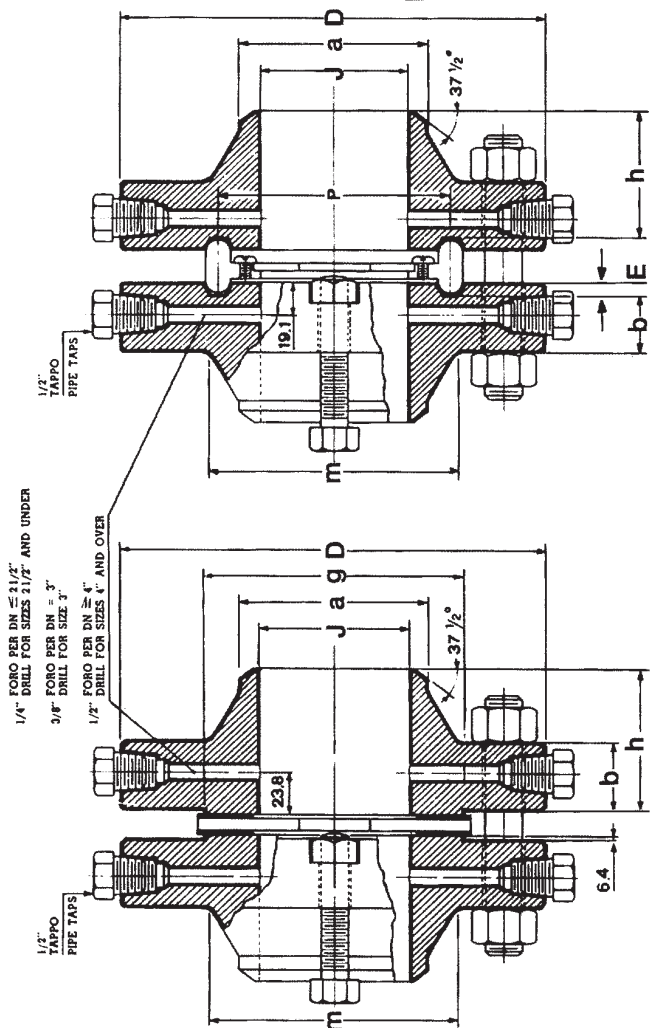


Flange ad orifizio Orifice flanges 900 lbs da saldare di testa

WELDING NECK

FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES

FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES



ASME B16.36.1996

DN	diametro esterno outside diameter	foro bore	spessore thickness	altezza length	risalito raised face	collare hub		ring joint			foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts		prof. alloggiamento bulloni distanziatori depth of jack screw slot		bulloni distanziatori jack screw		Peso per coppia weight kg.		
						a	m	E	p	n°	I	k	Ø	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF
1"	149,2	J	38,1	82,5	50,8	33,5	52,4	6,4	50,8	R16	4	25,4	101,6	7/8	150	160	6,4	12,7	M16x75	M16x90	11,8	12,2
1 1/2"	177,8	J	38,1	88,9	73,0	48,3	69,8	6,4	68,3	R20	4	28,6	123,8	1	160	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	20,4	18,6
2"	215,9	J	38,1	101,6	92,1	60,3	104,8	7,9	95,2	R24	8	25,4	165,1	7/8	150	165	6,4	12,7	M16x75	M16x100	29,5	32,2
2 1/2"	244,5	J	41,3	104,8	104,8	73,1	123,8	7,9	107,9	R27	8	28,6	190,5	1	165	180	6,4	12,7	M16x75	M16x100	44,5	45,4
3"	241,3	J	38,1	101,6	127,0	88,9	127,0	7,9	123,8	R31	8	25,4	190,5	7/8	150	165	9,5	15,9	M20x90	M20x100	35,8	38,6
4"	292,1	J	44,4	114,3	157,2	114,3	158,7	7,9	149,2	R37	8	31,7	234,9	1 1/8	180	190	9,5	15,9	M20x90	M20x115	58,5	63,5
6"	381,0	J	55,6	139,7	215,9	168,4	234,9	7,9	211,1	R45	12	31,7	317,5	1 1/8	195	210	15,9	22,2	M24x115	M24x120	119,3	127,0
8"	469,9	J	63,5	161,9	269,9	219,1	298,4	7,9	269,9	R49	12	38,1	393,7	1 3/8	230	240	15,9	22,2	M24x115	M24x130	201,9	215,5
10"	546,1	J	69,8	184,1	323,8	273,0	368,3	7,9	323,8	R53	16	38,1	469,9	1 3/8	240	255	15,9	22,2	M24x115	M24x135	287,6	306,2
12"	609,6	J	79,4	200,0	381,0	323,8	419,1	7,9	381,0	R57	20	38,1	533,4	1 3/8	255	275	15,9	22,2	M24x115	M24x140	395,5	421,8
14"	641,2	J	85,7	212,7	412,7	355,6	450,8	11,1	419,1	R62	20	41,3	558,8	1 1/2	280	290	15,9	22,2	M24x140	M24x170	464,9	495,3
16"	704,8	J	88,9	215,9	469,9	406,4	508,0	11,1	469,9	R66	20	44,4	615,9	1 5/8	290	305	15,9	22,2	M24x180	M24x200	528,4	564,7
18"	787,4	J	101,6	228,6	533,4	457,2	565,1	12,7	533,4	R70	20	50,8	685,8	1 7/8	330	350	15,9	22,2	M24x200	M24x240	714,4	764,3
20"	857,2	J	107,9	247,6	584,2	508,0	622,3	13,7	584,2	R74	20	54,0	749,3	2	355	375	15,9	22,2	M24x215	M24x255	884,5	943,5
24"	1041,4	J	139,7	292,1	692,1	609,6	749,3	15,9	692,1	R78	20	66,7	901,7	2 1/2	445	470	15,9	22,2	M24x230	M24x265	1537,7	1605,7

N.B. Per flange RJ $\geq 24''$ eseguire il foro di sfiato angolato
N.B. RJ flanges larger $\geq 24''$ will required angular meter taps

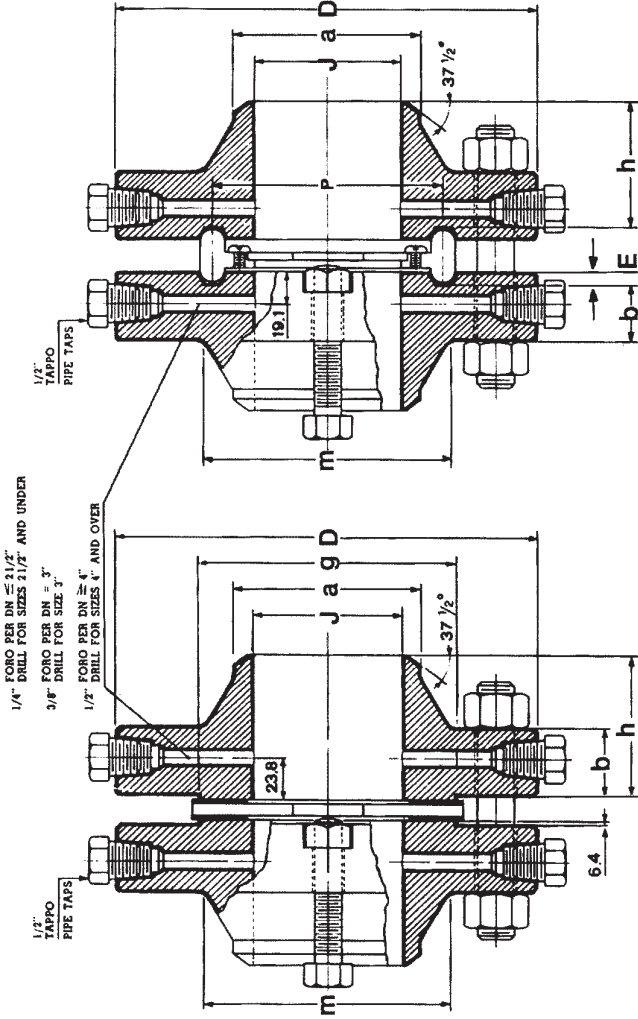
Flange ad orifizio Orifice Flanges 1500 lbs



WELDING NECK

FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES

FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES



ASME B16.36.1996

DN	diametro esterno outside diameter	D	foro bore	J	spessore thickness	b	altezza lenght	h	risalto raised face	g	collare hub		ring joint		foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts		prof. alloggiamento bulloni distanziatori		jack screw		Peso per coppia kg weight	
											a	m	E	p	n°	n'	l	k	Ø	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ
1"	149,2				38,1	82,6	50,8	52,4	33,5	52,4	R16	4	25,4	101,6	7/8	150	160	6,4	12,7	M16x75	M16x90	11,8	12,2		
1 1/2"	177,8				38,1	88,9	73,0	69,8	48,3	68,3	R20	4	28,6	123,8	1	160	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	20,4	18,6		
2"	215,9				38,1	101,6	92,1	104,8	60,3	95,2	R24	8	25,4	165,1	7/8	150	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	29,5	32,2		
2 1/2"	244,5				41,3	104,8	104,8	123,8	73,1	107,9	R27	8	28,6	190,5	1	165	180	6,4	12,7	M16x75	M16x90	44,5	45,4		
3"	266,7				47,6	117,5	127,0	133,3	88,9	136,5	R35	8	31,7	203,2	1 1/8	185	185	9,5	15,9	M20x90	M20x115	55,8	59,4		
4"	311,1				54,0	123,8	157,2	161,9	114,3	161,9	R39	8	34,9	241,3	1 1/4	205	215	9,5	15,9	M20x90	M20x115	82,6	90,7		
6"	393,7				82,6	171,5	215,9	228,6	168,4	211,1	R46	12	38,1	317,5	1 3/8	265	280	15,9	22,2	M24x165	M24x165	184,6	197,3		
8"	482,6				92,1	212,7	269,9	292,1	219,1	269,9	R50	12	44,4	393,7	1 5/8	300	310	15,9	22,2	M24x165	M24x165	306,2	324,3		
10"	584,2				107,9	254,0	323,8	368,3	273,0	323,8	R54	12	50,8	482,6	1 7/8	345	355	15,9	22,2	M24x165	M24x180	498,5	528,4		
12"	673,1				123,8	282,5	381,0	450,8	323,8	381,0	R58	16	54,0	571,5	2	380	400	15,9	22,2	M24x165	M24x200	773,8	811,9		
14"	749,3				133,4	298,4	412,7	495,3	355,6	419,1	R63	16	60,3	635,0	2 1/4	410	445	15,9	22,2	M24x165	M24x210				
16"	825,6				146,1	311,1	469,9	524,4	406,4	469,9	R67	16	66,7	704,8	2 1/2	450	480	15,9	22,2	M24x210	M24x220				
18"	914,4				161,9	327,0	533,4	596,9	457,2	533,4	R71	16	73,0	774,7	2 3/4	500	530	15,9	22,2	M24x210	M24x240				
20"	984,2				177,8	355,6	584,2	641,2	508,0	584,2	R75	16	79,4	831,8	3	545	570	15,9	22,2	M24x210	M24x250				
24"	1188,4				203,2	406,4	692,1	762,0	609,6	692,1	R79	16	92,1	990,6	3 1/2	620	660	15,9	22,2	M24x210	M24x280				

N.B. Per flange RJ $\geq 24"$ eseguire il foro di sfuato angolato
N.B. RJ flanges larger $\geq 24"$ will required angular meter taps

Tolleranze di lavorazione delle Flange A.N.S.I. Dimensional tolerances for A.N.S.I. Flanges



ANSI B 16.5

Misure in millimetri

FLANGE FILETTATE, DA SALDARE PER SOVRAPPOSIZIONE, SCORREVOLI, A COLLARE, CIECHE E A TASCA		
D * DIAMETRO ESTERNO	Con diametro esterno $\leq 24''$	$\pm 1,6$
	Con diametro esterno $> 24''$	$\pm 3,2$
J DIAMETRO INTERNO	Flange filettate	secondo i calibri
	saldare a sovrapposizione scorrevoli a collare $DN \leq 10''$	$+ 0,8$ $- 0$
	$DN > 12''$	$+ 1,6$ $- 0$
J1 DIAMETRO DEL FORO ALL'IMBOCCO CODELLE FLANGE FILETTATE	$DN \leq 10''$	$+ 0,8$ $- 0$
	$DN > 10''$	$+ 1,6$ $- 0$
g DIAMETRO SUPERFICIE DICONTATTO DELLE GUARNIZIONI	Semplice risalto 1,6 mm	$\pm 0,8$
	Semplice risalto 6,4 mm	$\pm 0,5$
	Incameratura semplice e doppia, maschio e femmina	
m DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE	$DN \leq 12''$	$+ 2,4$ $- 0,8$
	$DN \geq 14''$	$+ 4$ $- 0,8$
K FORATURA	Diametro cerchio fori	$\pm 1,6$
	Distanza tra i centri dei fori	0,8
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	$\leq 2 \frac{1}{2}'' - 0,8$ $\geq 3'' - 1,6$
h ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE	$DN \leq 18''$	$+ 3,2$ $- 0,8$
	$DN \geq 20''$	$+ 4,8$ $- 1,6$
b SPESSORE FLANGIA	$DN \leq 18''$	$+ 3,2$ $- 0$
	$DN \geq 20''$	$+ 4,8$ $- 0$

* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalle norme A.N.S.I. B 16.5

* Tolerance for these dimensions not covered by A.N.S.I. B 16.5

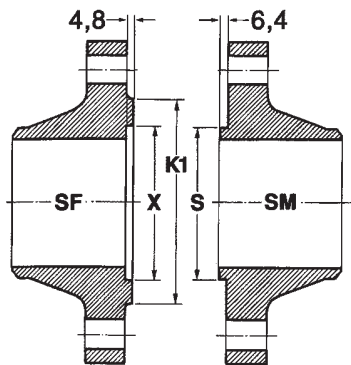
FLANGE DA SALDARE DI TESTA		
D * DIAMETRO ESTERNO	Con diametro esterno $\leq 24''$	$\pm 1,6$
	Con diametro esterno $> 24''$	$\pm 3,2$
J DIAMETRO INTERNO	$DN \leq 10''$	$\pm 0,8$
	$DN = 12'' \div 18''$	$\pm 1,6$
	$DN \geq 20''$	$+ 3,2$ $- 1,6$
g DIAMETRO SUPERFICIE DICONTATTO DELLE GUARNIZIONI	Semplice risalto 1,6 mm	$\pm 0,8$
	Semplice risalto 6,4 mm	$\pm 0,5$
	Incameratura semplice e doppia, maschio e femmina	$\pm 0,5$
a DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA	$DN \leq 5''$	$+ 2,4$ $- 0,8$
	$DN \geq 6''$	$+ 4$ $- 0,8$
m DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE	Con diametro del collare $\leq 12''$	$\pm 1,6$
	Con diametro del collare $> 14''$	$\pm 3,2$
K FORATURA	Diametro cerchio fori	$\pm 1,6$
	Distanza tra i centri dei fori	0,8
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	$\leq 2 \frac{1}{2}'' - 0,8$ $\geq 3'' - 1,6$
h ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE	$DN 4''$	$\pm 1,6$
	$DN 5-10''$	$+ 1,6$ $- 3,2$
	$DN 12''$	$+ 3,2$ $- 4,8$
b SPESSORE FLANGIA	$DN \leq 18''$	$+ 3,2$ $- 0$
	$DN \geq 20''$	$+ 4,8$ $- 0$

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all' 87,5% dello spessore nominale

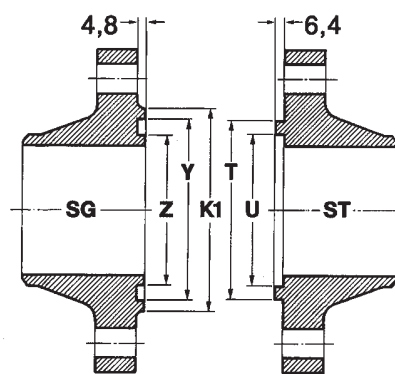
N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness

Finiture facce di contatto

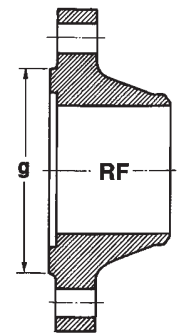
Flange facings



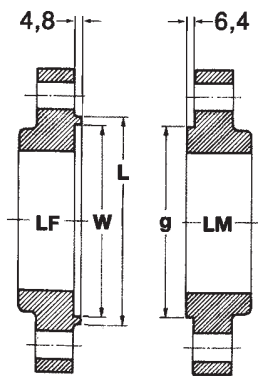
INCAMERATURA SEMPLICE STRETTA
SMALL MALE AND FEMALE



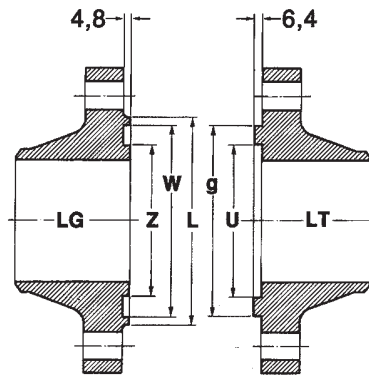
INCAMERATURA DOPPIA STRETTA
SMALL TONGUE AND GROOVE



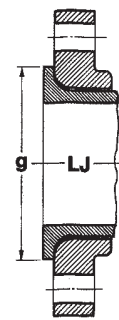
FLANGIA CON GRADINO
RASIED FACE



INCAMERATURA SEMPLICE LARGA
LARGE MALE AND FEMALE



INCAMERATURA DOPPIA LARGA
LARGE TONGUE AND GROOVE



FLANGIA SCORREVOLE
LAP JOINT

DN	g	S	T	U	W	X	Y	Z	K1	L
1/2"	35,0	18,3	34,9	25,4	36,5	19,8	36,5	23,8	44,5	46,0
3/4"	42,9	23,8	42,9	33,3	44,4	25,4	44,4	31,7	52,4	54,0
1"	50,8	30,2	47,6	38,1	52,4	31,7	49,2	36,5	57,1	61,9
1 1/4"	63,5	38,1	57,1	47,6	65,1	39,7	58,8	46,0	66,7	74,6
1 1/2"	73,0	44,4	63,5	54,0	74,6	46,0	65,1	52,4	73,0	84,1
2"	92,0	57,1	82,5	73,0	93,7	58,8	84,1	71,4	92,1	103,2
2 1/2"	104,7	68,3	95,2	85,7	106,4	69,8	96,8	84,1	104,8	115,9
3"	127,0	84,1	117,5	108,0	128,6	85,7	119,1	106,4	127,0	138,1
4"	157,2	109,5	144,5	131,8	158,8	111,1	146,1	130,2	157,2	168,3
5"	185,7	136,5	173,0	160,3	187,3	138,1	174,6	158,8	185,7	196,9
6"	215,9	161,9	203,2	190,5	217,5	163,5	204,8	188,9	215,9	227,0
8"	269,9	212,7	254,0	238,1	271,5	214,3	255,4	236,5	269,9	281,0
10"	323,8	266,7	304,8	285,7	325,4	268,3	306,4	284,2	323,8	335,0
12"	381,0	317,5	361,9	342,9	382,6	319,1	363,5	341,3	381,0	392,1
14"	412,7	349,2	393,7	374,6	414,3	350,8	395,3	373,1	412,7	423,9
16"	469,9	400,0	447,7	425,4	471,5	401,6	449,3	423,9	469,9	481,0
18"	533,4	450,8	511,2	488,9	535,0	452,4	512,8	487,4	533,4	544,5
20"	584,2	501,6	558,8	533,4	585,8	503,2	560,4	531,8	584,2	595,3
24"	692,1	603,2	666,7	641,2	693,7	604,8	668,3	639,8	692,1	703,3